














Schutzbrillen



Technologie

Scheibentönungen · Schweißerschutz

Tönung		Schutz	Kennzeichnung	Transmission	Norm	Merkmale und Anwendungsgebiete	
AR (entspiegelt)		UV	2(C)-1,2	> 96,5 %	EN 166 EN 170	– Arbeitsplätze mit starker Beleuchtung, Blendung, Mischlicht – Minderung von Reflexionen	
farblos		UV	2(C)-1,2	ca. 91 %	EN 166 EN 170	– Arbeitsplätze mit geringer bis keiner Strahlungsblendung	
amber		UV	2(C)-1,2	ca. 88 %	EN 166 EN 170	– Schlecht ausgeleuchtete Arbeitsbereiche (Kontraststeigerung)	
light blue		UV	2(C)-1,2	ca. 85 %	EN 166 EN 170	– Wechselnde Lichtverhältnisse – Sehr hell ausgeleuchtete Arbeitsplätze	
variomatic HC-AF		UV	5-2<3,1	10 – 40 %	EN 166 EN 172	– Wechselnde Lichtverhältnisse (hell/dunkel)	
Silber-spiegel		UV	5-1,7	ca. 48 – 56 %	EN 166 EN 172	– Wechselnde Lichtverhältnisse (hell/dunkel)	
grau 23 %		UV	5-2,5	ca. 23 %	EN 166 EN 172	– Sonnenschutzscheibe (Blendschutz) – Gewährleistung von Signalfarberkennung	
grau 14 %		UV	5-3,1	ca. 14 %	EN 166 EN 172	– Sonnenschutzscheibe (Blendschutz) – Gewährleistung von Signalfarberkennung	
braun		UV	5-2,5	ca. 20 %	EN 166 EN 172	– Sonnenschutzscheibe (Blendschutz) – Gewährleistung von Signalfarberkennung – Kontraststeigerung	
Tönung		Schutz	Schutzstufe	Transmission	Norm	Merkmale und Anwendungsgebiete	
Schweißerschutz grün		UV + IR	1,7 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6	43 – 1 %	EN 166 EN 169	– Schutz vor IR + UV Strahlung – Minimierung des Einbrennens von Schweißervulkanen	
Schweißerschutz grau		UV + IR	1,7 / 3 / 5 / 6	43 – 1 %	EN 166 EN 169	– Schutz vor IR + UV Strahlung – Minimierung des Einbrennens von Schweißervulkanen – Perfekte Farbwahrnehmung	– Als Sonnenschutz und Schweißerschutz einsetzbar – Außen kratzfest, innen beschlagfrei

Die folgenden Sichtscheibenmaterialien werden in uvex Schutzbrillen verwendet:

PC = Polycarbonat CA = Celluloseacetat G = Glas HG = Hartglas

Schweißerschutzstufen und empfohlene Verwendung nach EN 169

SCHUTZSTUFE	VERWENDUNG	VERBRAUCH GAS	VOLUMENDURCHSATZ (L/H)
1,7	Für Schweißhelfer gegen Streustrahlen bei Nebenarbeiten	–	–
2	Leichte Brennschneidarbeiten	–	–
3	Leichte Brennschneidarbeiten	–	–
4	Schweißen und Hartlöten	Acetylen	bis 70
5	Schweißen und Hartlöten Brennschneiden	Acetylen Sauerstoff	70 bis 200 900 bis 2000
6	Schweißen und Hartlöten Brennschneiden	Acetylen Sauerstoff	200 bis 800 2000 bis 4000

Kennzeichnung und Normen

Kennzeichnung auf Tragkörper

Identifikationszeichen des Herstellers

Nummer der EN-Norm

Verwendungsbereiche

Zertifizierungszeichen

Kurzzeichen für die Beständigkeit gegen Teilchen hoher Geschwindigkeit

Mechanische Festigkeit	
ohne	Mindestfestigkeit (nur Filter)
S	Erhöhte Festigkeit (nur Filter)
F	Stoß mit niedriger Energie (45 m/s)
B	Stoß mit mittlerer Energie (120 m/s)
A	Stoß mit hoher Energie (190 m/s)

Benennung	Beschreibung der Verwendungsbereiche	
ohne	Allgemeine Verwendung	Nicht spez. mechanische Risiken, Gefährdungen durch UV- und/oder sichtbare IR-Strahlung
3	Flüssigkeiten	Flüssigkeiten (Tropfen und Spritzer)
4	Grobstaub	Staub mit einer Korngröße > 5 µm
5	Gas und Feinstaub	Gas, Dämpfe, Nebel, Rauche und Staub der Korngröße < 5 µm
8	Störlichtbogen	Elektrische Lichtbogen bei Kurzschluss in elektrischen Anlagen
9	„Schmelzmetall und heiße Festkörper“	Metallspritzer und Durchdringen heißer Festkörper

Kennzeichnung Sichtscheiben

Schutzstufe (nur Filter)

Identifikationszeichen des Herstellers

Optische Klasse

Kurzzeichen für mechanische Festigkeit

Mechanische Festigkeit	
ohne	Mindestfestigkeit (nur Filter)
S	Erhöhte Festigkeit (nur Filter)
F	Stoß mit niedriger Energie (45 m/s)
B	Stoß mit mittlerer Energie (120 m/s)
A	Stoß mit hoher Energie (190 m/s)

Kurzzeichen für Nichthaften von Schmelzmetall und Beständigkeit gegen Durchdringen heißer Festkörper

Kurzzeichen für Abriebfestigkeit

Kurzzeichen für Beständigkeit gegen Beschlagen

Zertifizierungszeichen